

## ECOCRYL E

### Características:

ECOCRYL E es un hidrogel de tres componentes, hinchable en agua a base de acrilato, que al solidificar se convierte en un producto elástico.

ECOCRYL E destaca especialmente por su baja viscosidad de mezcla que es casi equivalente a la viscosidad del agua. ECOCRYL E se puede aplicar en el caso de inyecciones cortina y estabilización de suelos.

Diferentes tiempos de fluidez (véase la tabla de tiempos de fluidez adaptada a la aplicación y la temperatura del medio ambiente), pueden ser definidos mediante diferentes cantidades de componente AII (500 g o 1000 g) y de la cantidad de sal del componente B (100 g hasta 1000 g basado en 20 kg componente AI) más adelante, adaptada a la aplicación y la temperatura del medio ambiente).

### Datos Técnicos:

#### Substancias de los componentes:

##### *Componente AI*

Consistencia	líquida	
Color	azul	
Olor	charakteristisch	
Densidad Específica (20°C)	aprox. 1,15 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 3675
Viscosidad Dinámica (20°C)	aprox. 20 mPas	DIN EN ISO 2555

##### *Componente AII*

Consistencia	líquida	
Color	incoloro	
Olor	parecido a una amina	
Densidad Específica (20°C)	aprox. 1,12 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 3675
Viscosidad Dinámica (20°C)	aprox. 280 mPas	DIN EN ISO 2555

##### *Componente B*

Consistencia	sólido	
Color	blanquecino	
Olor	inodoro	
Densidad Específica (20°C)	aprox. 2,59 g/cm <sup>3</sup>	
Densidad aparente (20°C)	aprox. 1,15 g/cm <sup>3</sup>	

#### Mezcla de A con B:

Temperatura de aplicación *	5 - 40°C	Temp. del sustrato
Viscosidad de la mezcla (20°C)	aprox. 3-4 mPas	DIN EN ISO 2555

#### Datos de reacción a 20°C:

Tiempo de fluidez **	9 s - 7 min	DIN EN 14022
Final reacción **	2 - 20 min	

#### Propiedades del producto final:

Consistencia	Elástico/Blando	
Color	Morado	
Absorción de agua	aprox. 100-150 %	DIN EN ISO 62

\* El rango declarado de temperatura cumple con nuestras recomendaciones. Generalmente, el producto reacciona incluso a muy bajas temperaturas (por experiencia hasta aprox. -15 ° C) o mayores valores distintos a + 40 ° C. Es cierto, puede que tenga problemas, que no están directamente relacionados con las propiedades del producto. En fuerte helada la línea de aire de la bomba podría congelar o incluso presente hielo en el interior del elemento estructural para ser sellado puede causar dificultades. A temperaturas pueden surgir veces superiores a la media de reacción demasiado cortas, que impiden un entero y llenado con éxito de la zona de inyección. Además de que puede ocurrir que la activó un componente muy altas temperaturas de

curado comienza incluso sin la adición del componente B, que resulta en un bloqueo de la bomba de inyección.

\*\* Los tiempos indicados se alcanzan a través de diferentes cantidades de los componentes All y B, así como diferentes temperaturas.

## Uso:

El componente All se vierte por completo (500 g ó 1000 g) en el recipiente de Al y se mezcla durante al menos 3 minutos.

El componente B se introduce en un recipiente equivalente al componente Al y se llena con 18 litros de agua del grifo, a continuación, se mezcla durante 3 minutos.

Los componentes A y B preparadas de esta forma están listos para su uso y son procesados 1 : 1 (partes en volumen) por medio de una bomba de inyección 2K.

Bombas de Inyección recomendadas: *BOOSTER 10 A*  
*MINIBOOSTER 5U*  
*TPH INJECT AirPower S25-3K, VA*

Dependiendo de la cantidad de componente All y de sal B (así como también de la temperatura) se pueden ajustar los tiempos de reacción (tiempos de fluidez).

Tiempos de reacción dependiendo de las cantidades de comp. All y comp. (a 10 y a 20°C):

T = 10°C

B [g]	All = 500 g Tiempo de fluidez [min:s]	All = 1000 g Tiempo de fluidez [min:s]
100	6:44	2:35
200	2:41	1:13
400	1:07	0:36
600	0:53	0:31
800	0:42	0:23
1000	0:38	0:20

T = 20°C

B [g]	All = 500 g Tiempo de fluidez [min:s]	All = 1000 g Tiempo de fluidez [min:s]
100	2:49	1:02
200	1:12	0:31
400	0:39	0:22
600	0:26	0:13
800	0:20	0:11
1000	0:16	0:09

## Indicaciones de Seguridad:

*ECOCRYL E* componente B se clasifica como peligrosa según el Reglamento (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).



Es necesario, por tanto, antes de comenzar el procesamiento, para familiarizarse con las precauciones y consejos de seguridad como se indica en la ficha de datos de seguridad de materiales.

**Embalajes:**

Componente AI	20 kg- bidón plástico
Componente AII	500 g ó 1 kg- botella plástica
Componente B	1 kg- bidón plástico

Otros embalajes bajo petición.

**Almacenamiento:**

Por lo menos 12 (doce) meses desde la data de producción en los embalajes originales sellados en ambientes bien ventilados en temperatura entre +10°C y +25°C, protegidos de la incidencia directa de la luz solar y de las heladas.

Las condiciones legales de almacenamiento deben ser respetadas. En el empleo de productos almacenados por mayor tiempo, antes de su aplicación, es aconsejable verificar junto a TPH si las efectivas propiedades del producto corresponden a las especificaciones.

**Gestión de Residuos:**

Pequeñas cantidades de residuos del producto endurecido se puede eliminar con la basura doméstica normal. La gestión de residuos de los componentes del producto no curado debe efectuarse de acuerdo con las normativas locales correspondientes. Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad.

**Nota Legal:**

Las condiciones técnicas relativas al empleo contenidas en esta hoja técnica han sido obtenidos en base a exhaustivos ensayos, teniendo cuenta nuestra larga experiencia y responden al actual nivel de conocimiento científico y práctico. No obstante, esta hoja de características técnicas no da lugar a ningún tipo de garantías, ni tampoco es un empeño en el contractual de compra y venta. Esta hoja técnica no dispensa el comprador de la propia responsabilidad de probar personalmente nuestros productos en el que concierne su correcta aplicación en el empleo previsto. Por el restante son válidas nuestras condiciones comerciales. El cliente debe verificar que esta hoja técnica no sea superada por ediciones sucesivas. En caso de duda contactar preventivamente nuestro sector técnico.

**TPH Bausysteme GmbH**  
Nordportbogen 8  
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0  
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78  
e-mail [info@tph-bausysteme.com](mailto:info@tph-bausysteme.com)  
Web [www.tph-bausysteme.com](http://www.tph-bausysteme.com)

