

Hoja Técnica Edición: 07-06-2022

## HYDROPOX F

## Características:

HYDROPOX F es un mortero fino de resina epoxi de 2 componentes (mortero de PC) para la reparación de superficies de hormigón interiores y exteriores.

Debido a su curva de clasificación específica *HYDROPOX F* se puede aplicar como un compuesto de relleno fino.

La base material específica de *HYDROPOX F* hace posible la aplicación incluso en superficies ligeramente húmedas.

## **Datos Técnicos:**

## Datos de la Substancia:

Componente A

Consistencia Altamente viscosa

Color Gris

Olor Característico

Densidad Específica (23°C) aprox. 1,67 g/cm³ DIN EN 1015-6 Viscosidad dinámica (23°C) No aplicable DIN EN ISO 2555

Componente B

ConsistenciaLíquidoColorAmarillo ligeroOlorSimilar a aminas

Densidad Específica (23°C) aprox. 0,99 g/cm³ DIN EN ISO 2811-1 Viscosidad dinámica (23°C) aprox. 20 - 40 mPas DIN EN ISO 2555

Mezcla de los componentes A y B:

Temperatura de proceso 10 - 30°C Temperatura sustrato Densidad de la mezcla (23°C) aprox. 1,92 g/cm³ DIN EN 1015-6

Datos de la Reacción (a 10°C):

Tiempo de fraguado aprox. 105 min Seco al polvo aprox. 4 h Tráfico peatonal aprox. 23 h Cargas mecánicas 6 dias Curado final 7 dias

Datos de la Reacción (a 20°C):

Tiempo de fraguado aprox. 60 min Seco al polvo aprox. 3,5 h Tráfico peatonal aprox. 15 h Cargas mecánicas 5 dias Curado final 7 dias

Datos de la Reacción (a 30°C):

Tiempo de fraguado aprox. 45 min Seco al polvo aprox. 3 h Tráfico peatonal aprox. 8 h Cargas mecánicas 5 dias Curado final 7 dias



Propiedades del Mortero PC (a 23°C/50% humedad relativa):

Resistencia a la compresión DIN EN 12390-3

1 dia aprox. 34 N/mm² 7 dias aprox. 45 N/mm²

Resistencia a la Flexotracción DIN EN 12390-5

1 dia aprox. 14 N/mm² 7 dias aprox. 16 N/mm²

Módulo E aprox. 4000 N/mm<sup>2</sup> DIN EN 12390-13

Uso:

La superficie debe ser estable y libre de sustancias separadoras. Deben eliminarse las capas insuficientemente firmes y la suspensión de hormigón. Para este propósito, la superficie debe prepararse mediante procedimientos mecánicos adecuados tales como p. Chorreado, fresado y posterior chorreado o chorreado con otros abrasivos duros.

HYDROPOX F se suministra en una relación de mezcla definida (A : B). Para el procesamiento, el componente B (endurecedor) se llena completamente en el componente A (mezcla de resina) y se mezcla homogéneamente por medio de un dispositivo de agitación lento (hasta 60 rpm) hasta que se obtiene una consistencia cremosa y uniforme.

La mezcla producida debe realizarse durante al menos 3 minutos. La mezcla debe utilizarse en los 30 minutos siguientes (20 ° C).

Las superficies deben ser tratadas con *HYDORPOX EP1* inmediatamente antes de aplicar *HYDROPOX F. HYDROPOX F* debe aplicarse en una capa gruesa con una paleta plana sobre las superficies recién tratadas y trabajado bien.

Indicaciones de Seguridad:

El componente A de *HYDROPOX F* contiene resina epoxi. El componente B del *HYDROPOX F* contiene aminas. Ambos componentes están clasificados como peligrosos según el Reglamento (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Por lo tanto, es necesario, antes de comenzar el proceso, familiarizarse con las precauciones y consejos de seguridad indicados en la hoja de datos de seguridad del material.

Embalajes:

Embalaje combinado 10 kg- Embalaje combinado

30 kg- Embalaje combinado

Otros embalajes bajo petición.

Almacenamiento:

Al menos 6 meses conservado en condiciones secas entre 15 y 25  $^{\circ}$  C, protegido del calor, de las heladas y de la luz directa del sol.

Después de la expiración, generalmente no se recomienda el uso del producto, a menos que TPH haya proporcionado una aprobación. Esta aprobación sólo puede ser obtenida por el departamento de aseguramiento de calidad de TPH liberando el material después de verificar que las propiedades principales están dentro de las especificaciones.



Gestión residuos:

Pequeñas cantidades de residuos del producto endurecido se puede eliminar con la basura doméstica normal. Disponer de los componentes del producto no curado debe efectuarse de acuerdo con las normativas locales correspondientes. Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad.

**Certificaciones:** 

Determinación del tiempo de fraguado a diferentes temperaturas; TPA GmbH 2008

HYDROPOX F - Ensayo de mortero de reparación reaccionado (PC) de acuerdo con la directriz de reparación de hormigón del Comité Alemán para Hormigón Armado, parte 2, sección 4.4; MFPA Leipzig 2010

Nota Legal:

Las condiciones técnicas relativas al empleo contenidas en esta hoja técnica han sido obtenidos en base a exhaustivos ensayos, teniendo cuenta nuestra larga experiencia y responden al actual nivel de conocimiento científico y práctico. No obstante, esta hoja de características técnicas no da lugar a ningún tipo de garantías, ni tampoco es un empeño en el contractual de compra y venta. Esta hoja técnica no dispensa el comprador de la propia responsabilidad de probar personalmente nuestros productos en el que concierne su correcta aplicación en el empleo previsto. Por el restante son válidas las nuestras condiciones comerciales. El cliente es tenido a verificar que esta hoja técnica no está superada por ediciones sucesivas. En caso de duda contactar preventivamente nuestro sector técnico.

TPH Bausysteme GmbH Nordportbogen 8 D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0 Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78 e-mail info@tph-bausysteme.com Web www.tph-bausysteme.com