

PROOFMATE F

Características:

PROOFMATE F es un compuesto adhesivo pastoso de un componente basado en el polímero modificado con silano, que se solidifica en contacto con la humedad transformándose en un producto flexible.

PROOFMATE F puede ser utilizado como adhesivo en hormigón, acero, acero inoxidable, etc. para el *PROOFMATE FD* membranas de estanqueidad y perfiles *PROOFMATE EK* conformadas con EPDM.

PROOFMATE F es adecuado para el pegado incluso en superficies ligeramente húmedas.

PROOFMATE F está libre de disolvente, sin silicona, no contiene isocianatos y plastificante con base de phthalate, tiene baja contracción y puede adherirse a una amplia gama de sustratos.

Datos Técnicos:

Sustancia:

Base de material	SMP	
Consistencia	pastosa	
Color	negro, gris	
Olor	fuertemente apreciable	
Densidad Específica (23°C)	aprox. 1,5 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Viscosidad Dinámica (23°C)	aprox. 2000 Pas	DIN EN ISO 2555

Datos de reacción (23°C):

Temperatura de aplicación	5 - 40°C	Temperatura sustrato
Tiempo de formación *	aprox. 15 min	ASTM C679
Tiempo de curado *	aprox. 3 mm/24 h	

Propiedades después del producto curado:

Resistencia a tracción	aprox. 1,3 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Elongación a la ruptura	aprox. 350 %	DIN EN ISO 527
Dureza Shore A	aprox. 40	DIN ISO 7619-1
Temperatura de trabajo	-30 a +80°C	

Adherencia a hormigón		DIN EN 1542
Seco	aprox. 1,65 N/mm ²	
Ligeramente húmedo	aprox. 1,65 N/mm ²	

(* medición a temperatura a 23° y humedad relativa de 50%)

Uso:

Los soportes deben ser sólidos, resistentes, limpios y sin sustancias separadoras (grasa, aceite, etc.). Los soportes no deben contener ninguna sustancia que contenga alquitrán, ya que de lo contrario se reducirá la adherencia. La aplicación en asfalto fresco no se recomienda por las mismas razones. En el asfalto viejo, siempre que la superficie esté libre de grasa, se puede conseguir una adherencia de máx. 0,45 N/mm².

Para la limpieza de superficies recomendamos el uso de *FIX-O-FLEX HAFTGRUND*. Para mejorar la adherencia en superficies altamente porosas como el hormigón degradado, yeso, hormigón celular, etc., se recomienda el uso de *FIX-O-FLEX PRIMER*.

La adherencia sobre plásticos difíciles de unión tales como PE o PP (poliolefina) se debe probar antes de comenzar. Una prueba de compatibilidad preliminar es necesaria para la aplicación en superficies recubiertas.

Una vez abiertas las salchichas deben utilizarse tan pronto como sea posible.

El tiempo de endurecimiento completo depende de la humedad y la temperatura. Al aumentar la temperatura y la humedad el tiempo de endurecimiento total se puede reducir.

Para más información, por favor consulte las Hojas de Datos Técnicos de membrana de sellado *PROOFMATE FD* y perfiles *PROOFMATE EK*.

Indicaciones de Seguridad:

PROOFMATE F no es clasificado como peligroso conforme el reglamento (EG) n.º. 1272/2008 (CLP).

Incluso en el caso de productos no clasificados, se deben observar las medidas de precaución estándar aplicables a los productos químicos.

Antes de empezar el trabajo es necesario leer las hojas de seguridad y conocer las medidas y equipos de seguridad a ser empleados en la obra. Observar las reglas generales de seguridad mientras se manipulan sustancias químicas.

Embalajes:

Salchichas de lámina de aluminio de 600 ml

Otros embalajes bajo petición.

Almacenamiento:

Vida del producto 9 (nueve) meses desde la data de producción en los embalajes originales sellados en ambientes bien ventilados en temperatura entre +15°C y +25°C, protegidos de la incidencia directa de la luz solar, calentamiento y heladas.

Después del vencimiento general no se recomienda el uso del producto, a menos que la aprobación ha sido proporcionada por TPH. Esta aprobación sólo puede ser obtenida por el departamento de control de calidad de los TPH liberando el material después de la verificación de las propiedades principales son las especificaciones.

Gestión de Residuos:

Pequeñas cantidades de residuos del producto endurecido se puede eliminar con la basura doméstica normal. La gestión de residuos de los componentes del producto no curado debe efectuarse de acuerdo con las normativas locales correspondientes. Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad.

Certificaciones:

Ensayo de comportamiento al fuego de los materiales de construcción, inflamabilidad de los productos se sometió a impacto directo de la llama según la norma DIN EN ISO 11925, parte 2 edición de julio de 2002 *PROOFMATE F*; MFPA Leipzig 2007

La clasificación del comportamiento del fuego del sellador de un solo componente sintético *PROOFMATE F* líquido, MFPA Leipzig 2007

Las pruebas de estanqueidad de líquido sellador sintético para *PROOFMATE F* a la presión negativa del agua; MFPA Leipzig 2007

Certificado de inspección de la Autoridad General de Construcción Alemana en general en combinación con *PROOFMATE FD-FOLIE*; MFPA Leipzig 2014

Nota Legal:

Las condiciones técnicas relativas al empleo contenidas en esta hoja técnica han sido obtenidos en base a exhaustivos ensayos, teniendo cuenta nuestra larga experiencia y responden al actual nivel de conocimiento científico y práctico. No obstante, esta hoja de características técnicas no da lugar a ningún tipo de garantías, ni tampoco es un empeño en el contractual de compra y venta. Esta hoja técnica no dispensa el comprador de la propia responsabilidad de probar personalmente nuestros productos en el que concierne su correcta aplicación en el empleo previsto. Por el restante son validas las nuestras condiciones comerciales. El cliente es tenido a verificar que esta hoja técnica no está superada por ediciones sucesivas. En caso de duda contactar preventivamente nuestro sector técnico.

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78
e-mail info@tph-bausysteme.com
Web www.tph-bausysteme.com