

Hoja Técnica Edición: 07-02-2022

## PUR-O-STOP SL

#### Características:

*PUR-O-STOP SL* es una resina de inyección de dos componentes a base de poliuretano base. *PUR-O-STOP SL* se utiliza

- para la elevación de suelos de hormigón en la construcción de rutas de tráfico,
- para estabilizar las superficies de las vías de circulación,
- Para espumar cavidades y estabilizar en edificios altos y bajos, Construcción de túneles, ingeniería civil y canalización.

*PUR-O-STOP SL* es de rápida reacción, ligeramente espumante y tiene muy poca espuma sólo tiene un factor de espuma muy bajo, de aproximadamente 2 a 3, incluso cuando reacciona con el agua en la zona de inyección factor de aproximadamente 2 - 3.

#### **Datos Técnicos:**

#### Datos de los materiales de los componentes:

Componente A

Consistencia líquido
Color incoloro
Olor Sin olor

Densidad específica(2°C3) aprox. 1,0 3g/cmDIN³ EN ISO 2811-1 Viscosidad dinámica (2°C3) aprox. 200 mPas DIN EN ISO 2555

Componente B

Consistencia líquido
Color marrón
Olor característica

Densidad específica(2°C3) aprox. 1,23 g/cmDIN³ EN ISO 2811-1 Viscosidad dinámica (2°C3) aprox. mPas DIN EN ISO 2555

Mezcla de componentes A y B:

Temperatura de trabajo 5 - 40°C Temperatura de los

componentes

Relación de mezcla A : B 1 : 1 (partes por volumen)

Datos de la reacción (a 2°C3):

Tiempo de inicio

(inicio de la espuma) aprox. s50 ASTM D7487

Tiempo de subida

(fin de la espuma) aprox. s80 ASTM D7487 Factor de espuma aprox. 23 ASTM C1643

Propiedades de la resina de poliuretano:

Tensión de compresión al 10 % de compresión DIN EN ISO 604

1 h 7,6 MPa 8 h 7,7 MPa 7 d 8,2 MPa

Resistencia a la compresión DIN EN 12190

2 h aprox. 45 N/mm<sup>2</sup> 24 h aprox. 45 N/mm<sup>2</sup> 7 d aprox. 45 N/mm<sup>2</sup>



Uso:

Para la elaboración de *PUR-O-STOP SL*, ambos componentes se bombean directamente desde los envases en una proporción de mezcla de 1 : 1 (partes por volumen) mediante bombas de inyección de dos componentes y se mezclan homogéneamente mediante un mezclador estático.

La inyección se realiza mediante packers o lanzas en la estructura, en el suelo en el suelo, en la roca o bajo la superficie de la ruta de tráfico.

Bombas de inyección adecuadas: TPH INJECT PS 25-II
TPH INJECT PS 5-II

Dependiendo del producto y de la temperatura ambiente, se deben obtener diferentes viscosidades y tiempos de reacción hay que tener en cuenta diferentes viscosidades y tiempos de reacción.

#### Viscosidad a diferentes temperaturas:

Temperatura [°C]	Viscosidad dinámica Componente A [mPas]	Viscosidad dinámica Componente B [mPas]
5	920	2380
10	460	1560
15	300	920
20	230	570
25	150	390
30	110	250

<sup>\*</sup> Norma DIN EN ISO 2555

### Tiempos de reacción a diferentes temperaturas:

Temperatura [°C]	Inicio de la formación de espuma (Hora de la crema) [min : s]	Espuma (Tiempo de subida libre) [min : s]
5	1 : 20	2:06
10	1 : 01	1:44
15	0 : 56	1:31
20	0 : 52	1 : 25
25	0 : 46	1:19
30	0:37	1:05

<sup>\*</sup> Norma ASTM D7487

La espuma de resina que se forma durante la reacción penetra en las estructuras existentes (grietas, fisuras, cavidades, etc.) y las une o solidifica. (grietas, fisuras, cavidades, etc.) y los une o solidifica. Debido a la el producto es capaz de adherir elementos de construcción sólidos, como calzadas de hormigón, Por ejemplo, las losas de hormigón de las carreteras.



# Indicaciones de Seguridad:

El componente *PUR-O-STOP SL* B contiene isocianatos y está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) nº 1272/2008 (CLP).

Por lo tanto, antes de iniciar el tratamiento, es necesario informarse mediante el hoja de datos de seguridad sobre medidas de precaución y consejos de seguridad. información.

Embalajes:

Componente A 20 kg de lata

1000 kg-IBC

Componente B 24 kg de lata

1200 kg-IBC

Almacenamiento:

Si se almacena en condiciones secas en los envases originales sellados entre 15 y 25°C, el producto puede almacenarse durante aproximadamente 12 meses.

No se recomienda el uso de productos que hayan estado almacenados durante un periodo de tiempo prolongado recomendada a menos que se obtenga la aprobación previa de TPH. Este La aprobación sólo puede obtenerse comprobando la especificación del producto original. por el departamento de control de calidad de TPH.

Gestión residuos:

Las pequeñas cantidades de residuos del producto curado pueden eliminarse como residuos domésticos normales. La eliminación de los componentes del producto no curado debe realizarse de acuerdo con la normativa local correspondiente. Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad de los materiales.

**Certificaciones:** 

Prueba básica según la tabla 27 de la TL BEB-StB 15; MFPA Leipzig 2019



### Nota Legal:

La aplicación correcta y, por tanto, exitosa de nuestros productos no está sujeta a nuestro control. En el marco de nuestras condiciones de venta y suministro, se puede emitir una garantía por la calidad de nuestros productos, pero no por el éxito de la aplicación. Todos los datos y especificaciones de esta hoja de especificaciones se basan en el estado actual de la técnica y queda reservado explícitamente el derecho a cambios y adaptaciones en aras del desarrollo. Las especificaciones de consumo designadas por nosotros sólo pueden ser valores empíricos medios, donde las desviaciones son posibles de forma individual y por lo tanto no pueden ser excluidas por nosotros.

TPH Bausysteme GmbH Nordportbogen 8 D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0 Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78 e-mail info@tph-bausysteme.com Web www.tph-bausysteme.com